

Step-by-step

Die Montage des crawlster®4Wd LenkSystems an Vanquish Products WRAITH Tuning Knuckles # VPS03201 – Bitte nach diesen Schritten vorgehen



crawlster®4Wd VP

The WRAITH dimension steering system.

Für Vanquish Products WRAITH Tuning Knuckles # VPS03201

Vorbereitung



Demontage der kompletten Vorderachse, Räder, Lenk- und Anlenkgestänge, Dämpferaufnahmen, Servo, Servohalterung, Knuckles, C-hubs, obere und untere Links



Kleine Auskerbung von ca. 4 mm (v. vorne „rechts“) am mittleren Steg des Differential-Gehäuses anbringen



Ummontieren der vorderen/unteren Links „nach innen“ mit Flachkopfschraube M3x25* (von innen), Spacer aus AX80018** dazwischen und Sicherungsmutter M3** (außen) zur Erzielung des notwendigen größeren Lenkeinschlags auf dem jeweils kurveninneren Rad

LenkSystem



2 x LenkLager auf den LenkBügel aufschieben; von rechts nach links – zuerst das Lager mit 1 Markierung, dann das mit 2 Markierungen



Perfektes Gleiten ergibt sich erst mit Schritt 13!



Die beiden LenkLager des zusammengesteckten crawlster®4Wd LenkSystems mit vorhandenen Flachkopfschrauben M3x20 an den Dämpferaufnahmen (AX80070) „von innen durch die Stoßdämpfer nach außen“ mit Sicherungsmutter M3** lose vormontieren**



Achse / Knuckles



Positionieren / Fixieren der C-Hubs

Kunststoff C-Hubs + Alu C-Hubs (s. Abb.) = **2. Raste wählen**



VP-Knuckles jeweils rechts/links an C-Hub-Carrier montieren.



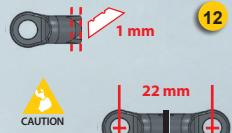
crawlster®4Wd-VP LenkWinkel auf je 2 Abstandshülsen 3 mm* mit Flachkopfschrauben M3x10* auf VP-Knuckles (VPS03201) **festschrauben**.



Achse mit vertauschten Knuckles und montierten crawlster®4Wd LenkWinkeln an die mit dem LenkSystem vorbereiteten Stoßdämpferaufnahmen montieren
Zusammenstecken der Antriebswelle nicht vergessen!



2 Gelenkkarme herstellen aus jeweils 2 x kurzen RodEnds (von AX80057)**, kürzen um je 1 mm, mit Gewindestift 12 mm* + O-Ring* verbinden und so weit zusammenschrauben, dass sich eine Gesamtlänge (Auge-zu-Auge) von exakt 22 mm ergibt



Bei Verwendung von Alu-/Stahl RodEnds (s. Abb. unten) auf gleiche Dimensionierung / Gesamt-Länge achten

Fertigmontage



Darauf achten, dass sich beim Festziehen der 4 vorderen Schrauben die Lenklager (1) **nahtlos an die Achse anschmiegen** (2) und parallel ausrichten. **Erst dann** die Schraube (3) **fest anziehen**



Vordere obere Links an Servohalterung befestigen...
...und Servohalterung auf die vorbereite Achse **montieren**



Gelenkkarme jeweils mit Flachkopfschraube M3x15* „von unten“ (1) am LenkBügel mit Sicherungsmutter M3* festschrauben und am Lenk-Winkel mit Schraube M3x15* „von oben“ (2) mit Kontermutter* plus Sicherungsmutter* unten festschrauben. Letztere dient als justierbarer Anschlag / Winkelbegrenzer zum Schutz der Gelenkkwellen



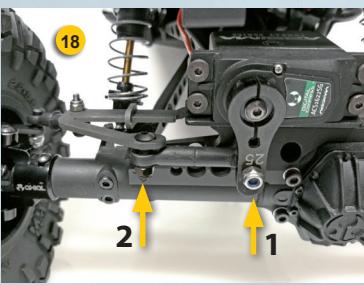
Fetten Sie alle beweglichen Teile des crawlster®4Wd LenkSystems vorsichtig und sparsam mit einem Qualitäts-Silikonfett

Servo-Anlenkung

Servo-Wegeeinstellung:

bei korrekter Montage werden – bei Vollausschlag rechts/links und senderseitiger Wegeeinstellung 100% – die physischen Wege der Anlenkung kurz vor den gegebenen Begrenzungen enden, d.h. das jeweils kurveninnere Rad wenige mm vor den vorderen/unteren Links, das kurvenäußere Rad am Anschlag der vorderen Lenkarme. Wegeeinstellung ggf. geringfügig anpassen.

* crawlster®4Wd Zubehör
** incl. Axial RTR/KIT
*** nicht enthalten



LenkServo um 180° Grad gedreht montieren – Servoachse (von vorne) „links“

Servohorn 20 mm, bei Aluminium ggf. rückseitig planschleifen für ausreichende Bewegungsfreiheit



Servo-Anlenkung herstellen jeweils mit 2 x langen RodEnds (von AX80057)** mit Gewindestift 12 mm* verbinden und kpl. zusammenschrauben

Befestigung der Anlenkung am Servo „von hinten“ (1) bzw. am LenkBügel „von oben“ (2) mit je 1 Flachkopfschraube M3x15* + Sicherungsmutter M3*

Servo-Position elektrisch (0%) + mechanisch auf „neutral“ setzen
Servo-Laufrichtung des LenkServos ggf. senderseitig „umkehren“

Step-by-step

The assembly of the crawlster®4Wd steering system on Vanquish Products WRAITH Tuning Knuckles # VPS03201 – Please follow these steps



crawlster®4Wd VP

The WRAITH dimension steering system.

For Vanquish Products WRAITH Tuning Knuckles # VPS03201

Preparation



Dismantling of the complete front axle, wheels, steering and steering linkage, damper & servo connectors, servos themselves, knuckles, C-hubs, and upper and lower links

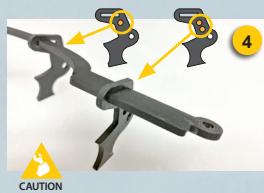


Make a small indentation of about 4 mm (from front right) in the central ridge of the differential housing



Remounting the front / bottom link inwards, with flathead screw M3x25* (from inside), spacer AX80018** in between and locking nut M3** (outside) to achieve the necessary larger steering angle on the inside wheel

Steering System



Slide 2 steering bearings on the steering bracket – from right to left – first the bearing with 1 mark, then the one with 2 marks



Perfect sliding arises only with Step 13



Loosely preassemble the two steering bearings of the assembled crawlster®4Wd steering system with existing pan head screws (M3x20)** to the damper housings (AX80070) „from the inside through the shock absorbers to the outside“ with locknut M3**



Axle / Knuckles



Positioning / fixing the C-hubs
plastic C-hubs + aluminum C hubs = select 2nd notch (see fig.)



Mount each VP-Knuckle right / left on the C-hub carrier



Screw crawlster®4Wd-VP knuckle links with each of the 2 x 3 mm* spacer sleeves with M3x10* pan head screws onto the VP-Knuckles (VPS03201)



Take the axle with the exchanged knuckles and crawlster®4Wd knuckle links **and fix them** onto the shock-absorber connectors which have been prepared with the steering system

Remember assembling the drive shaft!



Prepare 2 tie rods from 2 x short rod ends (from AX80057)**, shorten by 1 mm, connect with the 12 mm* threaded pin + O ring* and screw together giving a total length (eye-to-eye) of exactly **22 mm**



Make sure of equal dimensioning / total length when using aluminum/steel rod ends

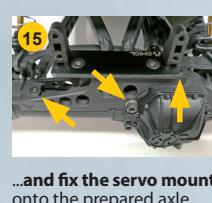
Mounting



Ensure that the steering bearings **fit seamlessly** when tightening the 4 front screws (1) to the **axle** (2) and align parallel. **Then firmly tighten the screw (3)**



Fix the front upper links to the servo mount...



...**and fix the servo mount** onto the prepared axle



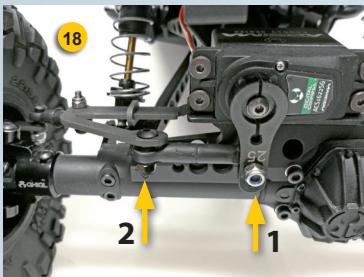
Grease all moving parts of the crawlster®4Wd steering system carefully and sparingly with a high quality silicone grease

Tightly screw the **hinged brackets** with M3x15* flathead screw **from below** (1) onto the steering bracket – lock with lock nut M3* – and on the knuckle links with screw M3x15* **from above** (2); tighten with countersink plus locknut* below. The latter serves as a **adjustable stop/angle limiter** to protect the transmission shafts

Servo-linkage

Servo adjustment:

If the crawlster®4Wd steering system has been properly assembled and the transmitter is set at 100%, the wheels should have reached their limit of movement, ie. the inner wheel should have stopped a few mm from the front/bottom links, the outer wheel on the stop of the front steering arms. Slightly adjust the movement limits if necessary.



Mount the steering servo rotated 180° degrees – servo axis „left“ (viewed from the front)

Servo horn 20 mm – in the case of aluminum – possibly sand on the back to ensure sufficient freedom of movement

Assemble the servo linkage using 2 x long rod ends (of AX80057)** connect with threaded 12 mm* pin and screw together

Fix the articulation on the Servo from behind (1) and on the steering bracket from above (2), each with 1 flathead screw M3x16* + lock nut M3*

Servo-Position electrically (0%) and mechanically set to **neutral**. **Reverse movement direction** of the steering servo at the transmitter if necessary



AX80057**

* incl. in crawlster®4Wd set
** incl. in Axial RTR/KIT
*** not included